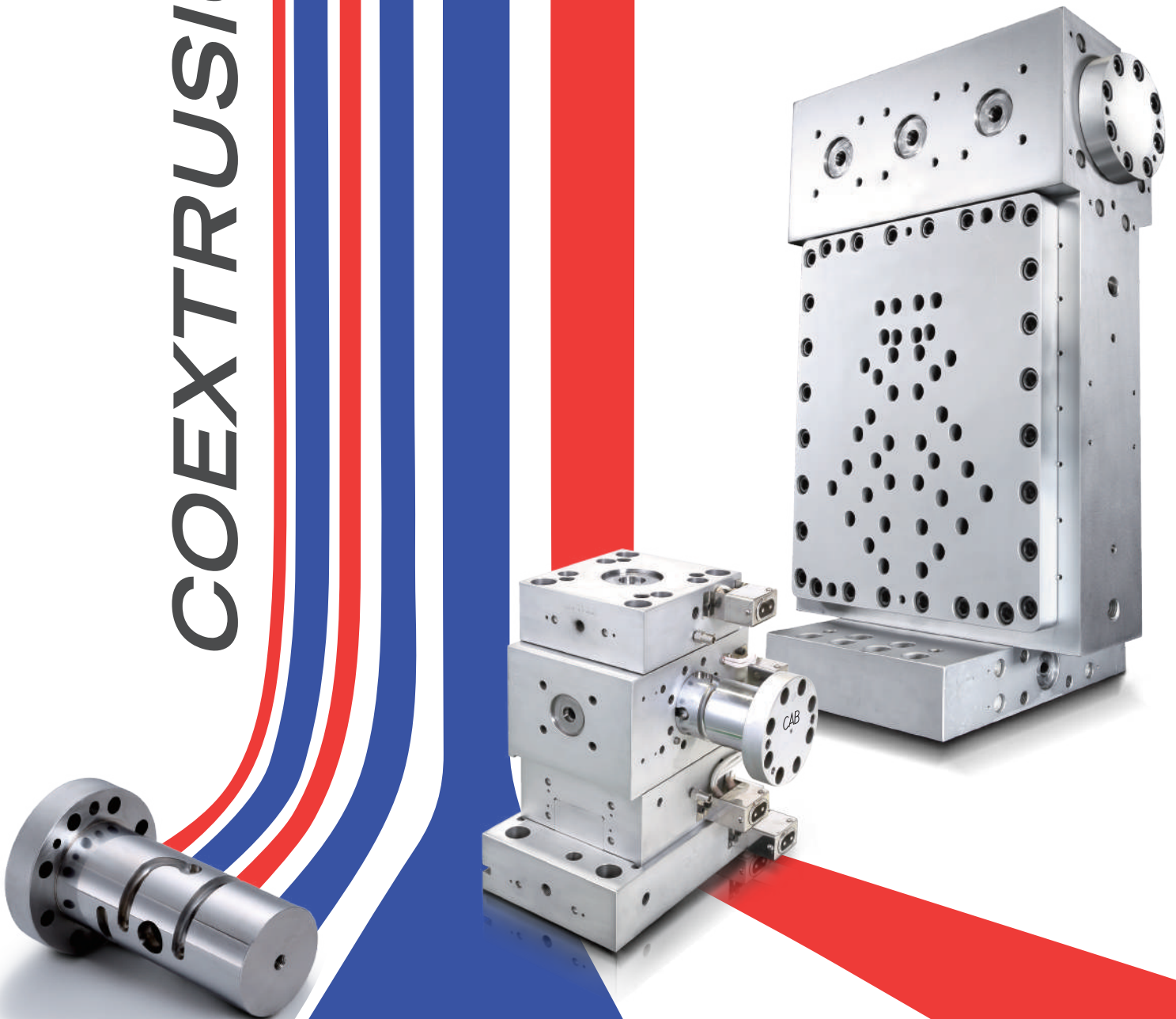


**GMA MACHINERY
ENTERPRISE CO., LTD.**

COEX-ADAPTER

FEEDBLOCK

COEXTRUSION



Um anwendungsgerechte Eigenschaften der Folien zu erreichen, werden mehrere Lagen verschiedener Kunststoffe verwendet. Polymere mit verschiedenen Schmelzetemperaturen, Fließeigenschaften sowie Haftungsverhalten untereinander müssen im Coex-adapter auch unter Berücksichtigung verschiedener Durchflussmengen zusammengeführt werden.

Alle Coex-Adapter werden entsprechend den Anforderungen ausgelegt. Für eine optimale Schichtverteilung der einzelnen Lagen werden mit modernster Simulations-Software die Kanäle entsprechend den Durchflussmengen und den Eigenschaften der verwendeten Kunststoff-Schmelzen ausgelegt.

GMA's feedblock products are tailored to meet each customer's specific requirements. Leveraging the most advanced computer simulation systems, we analyze plastic properties, physical characteristics, and bonding between plastics to determine the optimal layer distribution. Our custom-designed flow paths account for variations in flow rate, capacity, and temperature during plastic production, ensuring the seamless integration of various physical properties in the feedblock.



Coex-Adapter mit fixer Geometrie

Fix Geometry Feedblock

- Einfache und fixe Lagenzuordnung, wenig Einflussmöglichkeiten auf Lagenzuordnung und Mengen- (Dicken-)änderungen einzelner Lagen.
- Anwendungsgerechte Auslegung der Kanäle
- 2 oder 4 Einlässe, entsprechend dem Einlauf der angeschlossenen Breitschlitzdüse ausgeführter Düsenanschluss.
- Entsprechend der rheologischen Eigenschaften der verwendeten Polymere präzise ausgelegte Verteilerkanäle mit entsprechender Oberfläche,
- korrosionsbeständig, temperatur- und verschleißfest entsprechend den Anforderungen des Endprodukts.
- Die Anwendung bestimmt die Ausführung.
- Simple manifold structure, few retentions points
- Customized manifold design, 2 or 4 inlets, for different Extrusion Die inlet as required by the customer.
- Precision internal manifold design along with special surface treatment.
- Corrosion, heat and wear resistant design.
- Manifold design varies with rheology property of polymer material to adapt to features and strength of rheology of melted polymers.
- Applicable with multi-layer composite production requirements of different materials.

	2 Lagen 2-layer	3 Lagen 3-layer	4 Lagen 4-layer	5 Lagen 5-layer	7 Lagen 7-layer	10 Lagen 10-layer
Struktur Structure	AB	ABC/ABA	DABC	ABCDE ABCBA	ABCD CBA	ABCBAABCBD
Polymere Polymers	Verschiedene Polymere General polymers					
Durchsatz Capacity	100 - 1000 kg/hr					

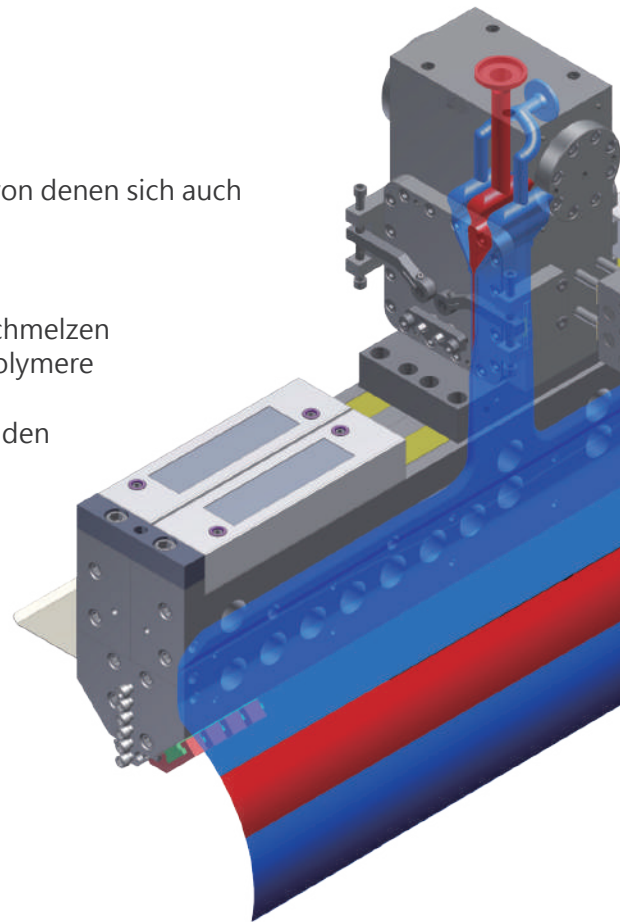
Coex-Adapter mit variabler Geometrie

Variable Geometry Feedblock

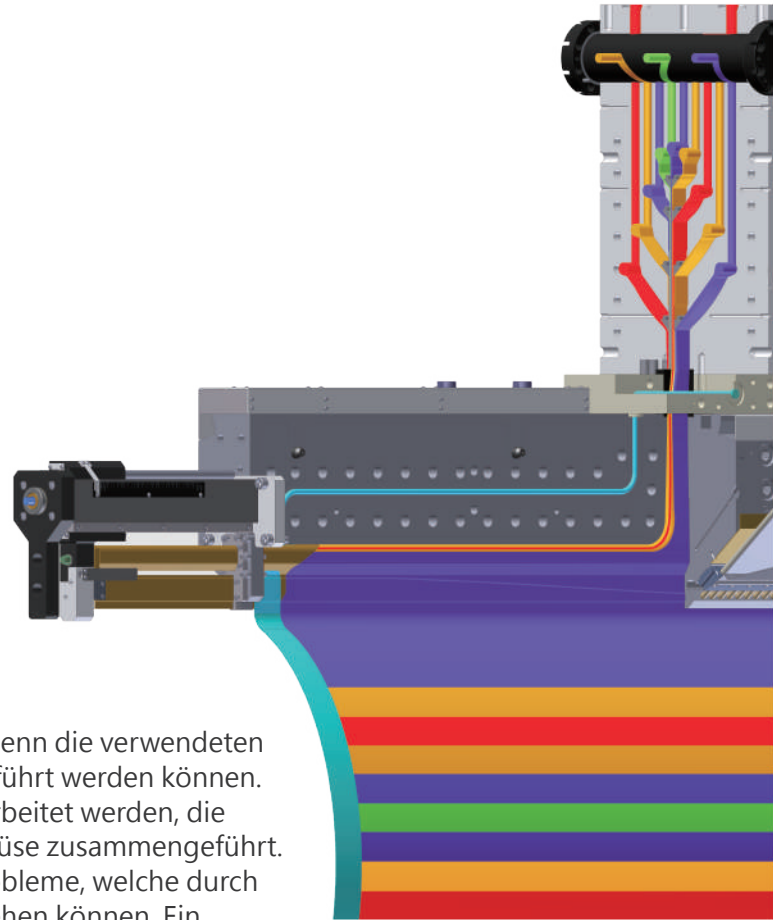
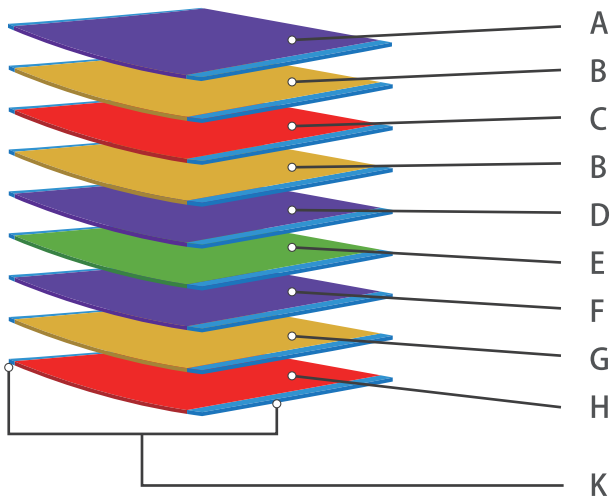
Variable Ausführung von Coex-Adaptoren mit vielen Freiheitsgraden, von denen sich auch einige bei laufender Anlage einstellen lassen.

- Wechselbarer Verteiler für verschiedene Lagen Strukturen.
- Einstellung der Lagendicke auch während der Produktion.
- Anpassbar an verschiedene Eigenschaften verschiedener Polymerschmelzen
- Entsprechend der rheologischen Eigenschaften der verwendeten Polymere präzise ausgelegte Verteilerkanäle mit entsprechender Oberfläche,
- korrosionsbeständig, temperatur- und verschleißfest entsprechend den Anforderungen des Endprodukts.
- Diese flexiblen Coex-Adapter ermöglichen die Verarbeitung verschiedener Kunststoffe in verschiedenen Lagenaufteilungen.

- Direct changing thickness of individual layers during production. Easy operation, production costs reduction.
- Multi-layer design according to product requirements.
- Interchangeable selector for changing the layer structures
- Precision internal manifold design, coupled with special surface treatment, ensures optimal performance and durability.
- Corrosion, heat, and wear resistant design.
- Applicable with multi-layer composite production requirements of different materials.



	2 Lagen 2-layer	3 Lagen 3-layer	4 Lagen 4-layer	5 Lagen 5-layer	7 Lagen 7-layer	11 Lagen 11-layer
Struktur Structure	AB	ABC/ABA	DABC	ABCDE ABCBA	ABCDCA	KABCDEFHGK
Durchsatz Capacity (kg/hr)	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000	100-1000	100-800
Polymere Polymers	Verschiedene Polymere General polymers					
Rate adjustment	bis 5% up to 5%					

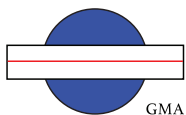
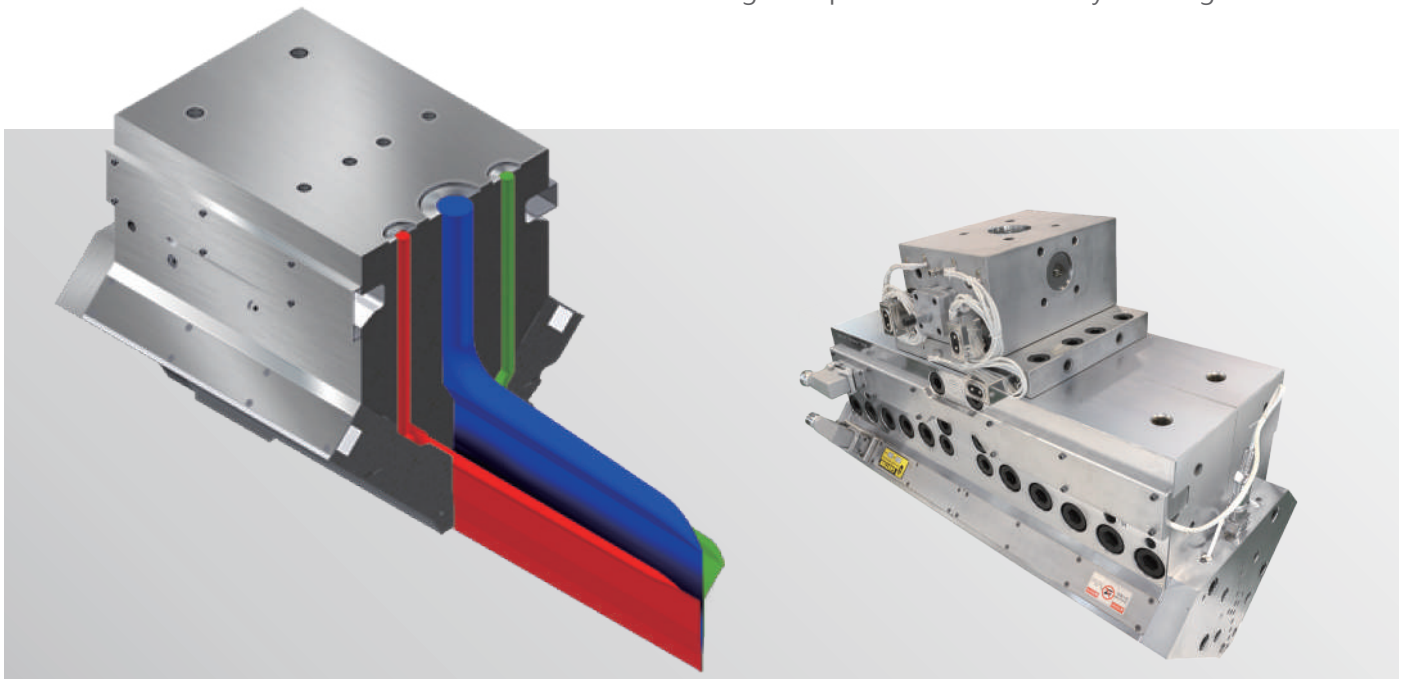


Mehrkanaldüsen

Multi-manifold Dies

Wird meist bei optischen Folien/Platten verwendet, wenn die verwendeten Polymere nicht in einem Coex-Adapter zusammengeführt werden können. Diese Polymere müssen in einer Mehrkanaldüse verarbeitet werden, die einzelnen Schmelzen werden im Lippenbereich der Düse zusammengeführt. Die kurze Verweilzeit im Lippenbereich vermeidet Probleme, welche durch die verschiedenen Eigenschaften der Polymere entstehen können. Ein Coex-Adapter kann die Lagenzuordnung flexibel gestalten.

Widely utilized in optical sheet extrusion, as different polymers cannot be combined in a feedblock, they must be processed in a multi-manifold die. The various layers are merged in the die lip. The brief residence time in the lip area helps prevent issues stemming from inter-layer interfaces. The feedblock broadens the range of options for different layer configurations.



GMA GMA MACHINERY
ENTERPRISE CO., LTD



📍 No.28 Lane 362, Sec. 2, Yung Hsing Rd., Wu Chi Dist., Taichung, Taiwan

☎ +886-4-26303228

✉ info@gma.com.tw

☎ +886-4-26303208

🌐 www.gmatw.com